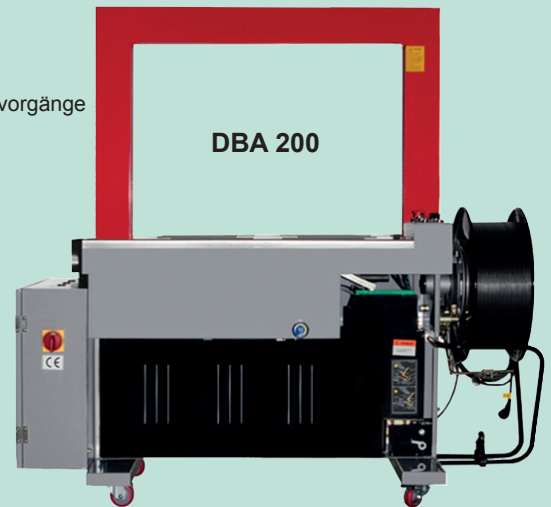


Die automatische Rahmenumreifungsmaschine **DBA-200** ist aufgrund ihrer robusten Bauart, der einfachen Bedienung und Handhabung, ihrer Leistungsstärke und ihrer ausgereiften Technik besonders für den industriellen Einsatz geeignet.

- Siemens S7-200 Steuerung
- Stufenlos einstellbare Bandspannung
- Integrierter Bandspeicher
- Energiesparende Auslegung – der Motor läuft nur während der Umreifungsvorgänge
- Bandspulenaufnahme für den schnellen Bandwechsel
- robuste Konstruktion
- CE und EG Konform
- Initiatoren anstelle von Mikroschaltern
- automatische Bandeinfädung

|                           |   |
|---------------------------|---|
| Bandbreite                | 9 oder 12 mm  |
| Umreifungsgeschwindigkeit | bis 26 Umreifungen pro Minute                               |
| Rahmengröße               | 1000 x 1050 mm  |
| Produktgröße              | min. 100 mm (b) x 30 mm (h)<br>max. 850 mm (b) x 600 mm (h) |

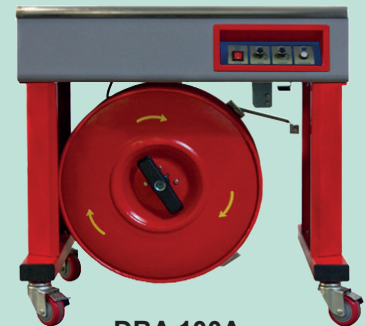


## Umreifungshalbautomat

ist die Weiterentwicklung der bewährten DBA 100C. Paket auf die Platte legen, das Band herumführen und in den Schweiß-Schlitz einführen. Das Band wird gespannt, verschweißt und abgeschnitten - fertig.

- Elektronisch, stufenlos einstellbare Bandspannung
- Elektronisch, stufenlos einstellbarer Bandvorschub
- Individuell einstellbare Heiztemperatur mit Heizkeilverschluss
- Nur 30 Sekunden nach einschalten der Maschine betriebsbereit
- Direktangetriebenes Aggregat ohne Keilriemen
- Energiesparende Auslegung- der Motor läuft nur während der Umreifungsvorgänge
- Maschine CE und EG konform
- besonders leise während des Betriebs

|                 |                                 |
|-----------------|---------------------------------|
| Bandbreite      | 5-12 mm                         |
| Bandstärke      | 0,5 – 0,8 mm                    |
| Kerndurchmesser | 200 mm                          |
| Produktgröße    | min. 60 x 60 mm, max. unendlich |



DBA 100A

## DIE Lösung für die automatische Umreifung Ihrer Paletten.

Maschine in die Palette einfahren, das Band herumführen und in den Schweiß-Schlitz einführen. Das Band wird gespannt, verschweißt und abgeschnitten - fertig.

- Siemens S7-200 Steuerung
- Stufenlos einstellbare Bandspannung
- Energiesparende Auslegung – der Motor läuft nur während der Umreifungsvorgänge
- robuste Konstruktion
- CE und EG Konform
- Initiatoren anstelle von Mikroschaltern
- voreinstellbare Bandvorschublänge
- geeignet zur Verarbeitung von grünen PET Bändern

|              |               |
|--------------|---------------|
| Bandbreite   | 12 oder 16 mm |
| Bandstärke   | 0,5 – 1,0 mm  |
| Produktgröße |               |
| Breite       | unbegrenzt    |
| Länge        | unbegrenzt    |
| Höhe         | min. 600 mm,  |

wobei die Palette bündig gepackt sein muss.

## DBA 1300A Palettenumreifungsautomat

